

Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Inox | Tête fine | Cylindrique moleté | Cylindrique | Ouvert

Note: Un RIVKLE® en acier inoxydable pour une résistance à la corrosion optimale |  
Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1

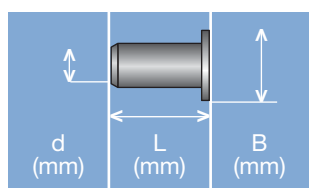
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



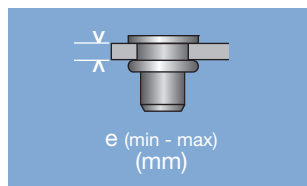
Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	E		L <sub>2</sub>	e		Longueur (l) dimension nominale	S
			B	max.		min.	max.		
M 3	34366030015	5	6,0	0,30	5,9	0,7	1,5	8,7	S = 2,4 - e
	34366030025		6,0	0,30	5,9	1,5	2,5	7,9	S = 3,5 - e
	34366030032		6,0	0,30	5,9	2,0	3,2	10,5	S = 4,6 - e
M 4	34366040042	6	7,0	0,30	6,6	2,5	4,2	12,5	S = 4,6 - e
	34366040230		7,0	0,50	7,5	0,7	3,0	11,6	S = 4,0 - e
M 5	34366050045	7	8,0	0,30	8,2	3,3	4,5	14,5	S = 6,3 - e
	34366050233		8,0	0,50	8,0	0,7	3,3	12,3	S = 4,4 - e
M 6	34366060055	9	10,0	0,45	9,6	3,0	5,5	17,5	S = 7,5 - e
	34366060060		10,0	0,40	8,7	4,5	6,0	17,0	S = 7,9 - e
	34366060233		10,0	0,60	8,6	0,7	3,3	14,5	S = 5,7 - e
M 8	34366080030	11	11,8	0,50	10,7	1,5	3,0	13,0	S = 6,5 - e
	34366080060		12,0	0,40	10,7	4,5	6,0	19,1	S = 7,9 - e
	34366080233		12,0	0,60	9,5	0,7	3,3	16,1	S = 6,5 - e
	34366080255		12,0	0,60	10,0	3,3	5,5	18,6	S = 9,0 - e
M 10	34366100015	13	14,0	0,40	13,9	0,8	1,5	18,3	S = 3,9 - e
	34366100030		14,0	0,40	13,9	1,5	3,0	19,9	S = 5,5 - e
	34366100045		14,0	0,40	13,9	3,0	4,5	21,5	S = 7,1 - e
	34366100060		14,0	0,40	13,9	4,5	6,0	23,1	S = 8,7 - e
M 12	34366120015	16	17,0	0,40	17,2	0,8	1,5	21,5	S = 3,8 - e
	34366120030		17,5	0,40	17,2	1,5	3,0	23,1	S = 5,4 - e
	34366120045		17,5	0,40	17,2	3,0	4,5	24,7	S = 7,0 - e
	34366120060		17,5	0,40	17,2	4,5	6,0	26,3	S = 8,6 - e

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



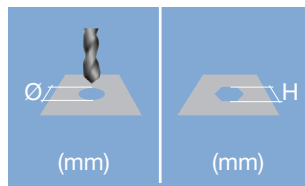


**Diamètre de la tête**  
**Longueur totale**  
**Dimension du taraudage**



#### Plage de sertissage

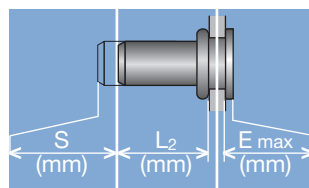
Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



#### Forme et dimensions du logement

Si rond → diamètre

Si hexagonal → côté sur plats



#### Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

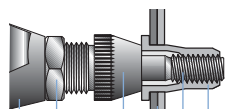
#### Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

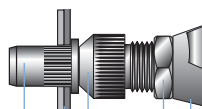
#### Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose

#### Ecrou RIVKLE®



#### Goujon RIVKLE®



RIVKLE®  
Tige de traction\*  
Pièce clients  
Enclume\*  
Contre-écrou  
Outil de pose

\*conformément au RIVKLE® choisi